

# Technisches Datenblatt

**Pelulen PP-h T20 nc 1102/1**

PP-Homopolymer, Spritzgussqualität (HQ), 20% Talkum, naturfarben



Produktmerkmale <i>General Properties</i>	Prüfnorm <i>Test Method</i>	Einheit <i>Unit</i>	Werte <i>Value</i>
<b>Dichte</b> <i>Density</i>	ISO 1183/A	g/cm <sup>3</sup>	1,04
<b>Aschegehalt (600°C)</b> <i>Ash content</i>	ISO 3451	%	20
<b>Schmelze-Fließrate - MFR (230°/2,16kg)</b> <i>Melt Flow Rate - MFR</i>	ISO 1133	g/10 min	20
<b>Verarbeitungsschwindung (nach 120 h, 23°C/50% RH)</b> <i>Moulding shrinkage</i>	ISO R 62	%	
length	ISO 2577	%	0,69
width	ISO 2577	%	0,72
<b>Mechanische Eigenschaften</b> <i>Mechanical Properties</i>			
<b>Zug-E-Modul (v = 1mm/min)</b> <i>Tensile Modulus of Elasticity</i>	ISO 527-1A	Mpa	3200
<b>Streckspannung (v = 50 mm/min)</b> <i>Tensile yield stress</i>	ISO 527-1A	Mpa	34
<b>Streckgrenze Dehnung (v = 50 mm/min)</b> <i>Tensile yield strain</i>	ISO 527-1A	%	6
<b>Bruchspannung (v = 50 mm/min)</b> <i>Tensile stress at break</i>	ISO 527-1A	MPa	
<b>Bruchdehnung (v = 50 mm/min)</b> <i>Tensile strain at break</i>	ISO 527-1A	%	
<b>Charpy-Kerbschlagzähigkeit + 23°C</b> <i>Charpy impact strength notched</i>	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	3
- 30°C	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Charpy-Schlagzähigkeit + 23°C</b> <i>Charpy impact strength unnotched</i>	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	30
- 30°C	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Thermische Eigenschaften</b> <i>Thermal Properties</i>			
<b>Schmelzpunkt</b> <i>Melting Point, DSC</i>	ISO 3146	°C	167
<b>Wärmeformbeständigkeit Meth. A (1,8 Mpa)</b> <i>Heat Deflection Temperature - HDT/A</i>	ISO 75-2	°C	70
<b>Wärmeformbeständigkeit Meth. B (0,45 Mpa)</b> <i>Heat Deflection Temperature - HDT/B</i>	ISO 75-2	°C	125
<b>Vicat-Erweichungstemperatur VST/A/50 (10N)</b> <i>Vicat softening temperature</i>	ISO 306	°C	
<b>Vicat-Erweichungstemperatur VST/B/50 (50N)</b> <i>Vicat softening temperature</i>	ISO 306	°C	

Die aufgeführten Werte sind reine Richtwerte. Sie stellen weder eine Eigenschaftszusicherung noch eine Garantiezusage dar. Die Produkteigenschaften können durch eine Vielzahl von Einflussfaktoren, wie z.B. Werkzeuggestaltung, Verarbeitungsbedingungen usw., unter Umständen erheblich variieren. Der Verarbeiter muss die Produkte vor der Verwendung eigenen Tests unterziehen.

Peluplast GmbH, Kellergasse 29, 74223 Flein  
Tel. 07131 / 3906748, Email: info@peluplast.de

QM-St / 01.05.13